

HX260AL

PELLE SUR CHENILLES



*Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance nette
227 CV (169 kW) à 2 000 tr/min

Capacité du godet
1.17 m³ / 1.53 yd³

Poids opérationnel
59 520 lb (27 000 kg) -
61 530 lb (27 910 kg)

SPÉCIFICATIONS HX260A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Pissance nette
169kW (227 CV)
à 2 000 tr/min

Capacité du godet
1.17 m³ (1.53 yd³)

Poids opérationnel
27,000 kg (59,520 lb) -
27,910 kg (61,530 lb)

MOTEUR

Fabricant / Modèle	Cummins B6.7
Type	Moteur diesel à 4 cylindres, refroidi par eau, à 4 temps, turbocompressé avec refroidissement de l'air de suralimentation, injection directe, à commande électronique.
Puissance brute	173kW (232 CV) à 2 000 tr/min
Puissance nette	169kW (227 CV) à 2 000 tr/min
Puissance maximale	173kW (232 CV) à 2 000 tr/min
Couple maximal	949 N·m (700 lb·pi) à 1 500 tr/min
Cylindrée	6.7 l (408 cu po)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE

Type	Pompes à pistons à axe tandem à cylindrée variable
Débit maximal	2 × 221 l/min
Pompe secondaire pour circuit pilote	Pompe à engrenages
Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant.	

PRESSION AUXILIAIRE

2 Voies	Débit (l/min)	26.4 gpm / (100 lpm)
	Pression (bar)	2 611 psi / (180 bar)
Rotation	Débit(l/min)	15.9 gpm / (60 lpm)
	Pression (bar)	4 062 psi / (280 bar)

MOTEURS HYDRAULIQUES

Déplacement	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec valve de freinage et frein de stationnement
Pivotement	Moteur à pistons axiaux avec frein automatique

RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Circuits des accessoires	350 kgf/cm ² (4 980 psi)
Déplacement	350 kgf/cm ² (4 980 psi)
Augmentation de puissance (flèche, bras, godet)	380 kgf/cm ² (5 400 psi)
Circuit de giration	300 kgf/cm ² (4 270 psi)
Circuit pilote	40 kgf/cm ² (570 psi)
Valve de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUE

Cylindre de flèche	Ø135×1,395 mm
Cylindre de bras	Ø145×1,620 mm
Cylindre de bras (flèche en deux parties)	Ø145×1,620 mm
Réglage du cylindre (flèche en deux parties)	Ø160×1,230 mm
Cylindre du godet	Ø130×1,185 mm

* Huile hydraulique biologique Hyundai (HBHO) disponible.

TRANSMISSION ET FREINS

Méthode d'entraînement	Type entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, conception intégrée dans le sabot
Système de réduction	Réducteur planétaire
Force de traction maximale	22 190 kgf (48 930 lbf)
Vitesse maximale (haute / basse)	5.6 km/hr (3.5 mph) / 3.3 km/hr (2.0 mph)
Capacité de pente	35°(70%)
Frein de stationnement	Disque humide multiple

COMMANDE

Les joysticks et pédales, pilotés par pression avec leviers, permettent un utilisation sans effort et sans fatigue.

Commande de pilotage	Deux joysticks avec un levier de sécurité (GAUCHE) : Pivotement et bras (DROITE) : Flèche et godet
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Accélérateur du moteur	Électrique, à cadran

POIDS OPÉRATIONNEL (APPROXIMATIF)

Poids en ordre de marche, comprenant une flèche de 5,85 m (19' 2"), un bras de 3,05 m (10' 0"), un godet SAE à ras de 1,17 m³ (1,53 yd³), le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein, le réservoir hydraulique plein et tout l'équipement standard.

POIDS OPÉRATIONNEL

Patins		Poids opérationnel		Pression au sol
Type	Largeur mm (po)		kg (lb)	kgf/cm ² (psi)
Triple crampons	700 (28")	HX260AL	27 310 (60 210)	0.48 (6.77)
	800 (32")	HX260AL	27 600 (60 850)	0.42 (5.99)
	900 (36")	HX260AL	27 910 (61 530)	0.38 (5.39)

SYSTÈME DE GIRATION

Moteur de giration	Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe
Réduction de l'oscillation	Réduction par engrenages planétaires
Lubrification palier d'oscillation	Bain de graisse
Frein de pivotement	Disques humides, multiplateaux
Vitesse de rotation	11,2 tr/min

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT ET DE LUBRIFICATION

	LITRES	GALLONS AMÉRICAINS
Réservoir de carburant	450	118.9
Liquide de refroidissement moteur	40	10.6
Huile moteur	23.1	6.1
Dispositif de pivotement	7	1.8
Entraînement final (chacun)	6	1.6
Système hydraulique (incluant le réservoir)	275	72.6
Réservoir hydraulique	160	42.3
DEF/AdBlue®	48	12.6

CHÂSSIS

Le châssis central à jambes en X est intégralement soudé avec des châssis de chenilles caissonnés renforcés. Le train de roulement comprend des galets lubrifiés, des galets de tension, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et des pignons, ainsi qu'une chaîne de chenilles à patins à doubles ou triples crampons.

Châssis central	Type X-Leg
Châssis de roulement	Type boîte pentagonale
Nb. de patins de chaque côté	51
Nb. de rouleaux porteurs chaque côté	2
Nb. de galets de roulement chaque côté	9
Nb. de garde-corps de chaque côté	2

NIVEAU DE BRUIT DE LA CABINE

Le niveau sonore garanti indiqué ci-dessous peut varier en fonction d'une série de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, la vitesse du ventilateur de refroidissement, les types de moteur, etc. Une protection auditive peut être nécessaire si l'opérateur travaille dans une cabine mal entretenue ou s'il est exposé à un environnement bruyant en laissant les portes et/ou les fenêtres ouvertes.

Avec la vitesse du ventilateur de refroidissement à sa valeur maximale :

Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008) 70 dB(A)

Niveau de puissance acoustique extérieure (ISO 6395:2008) 98 dB(A)

* Distance de 15 m (49,2 ft), en avançant dans le deuxième rapport de vitesse.

SPÉCIFICATIONS HX260AL

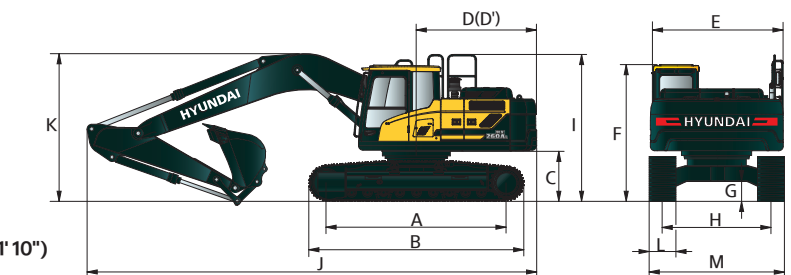
Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance

HX260AL DIMENSIONS

Unité: mm (pi-po)

5.85 m (19' 2") FLÈCHE et BRAS 3.05 m (10' 0"), 2.1 m (6' 11"), 2.5 m (8' 2"), 3.6 m (11' 10")

A	Distance entre les culbuteurs	3 830 (12' 7")
B	Longueur totale du chenillard	4 640 (15' 3")
C	Garde au sol du contrepoids	1 110 (3' 8")
D	Rayon de rotation arrière	3 085 (10' 1")
D'	Longueur arrière	2 990 (9' 10")
E	Largeur totale de la structure supérieure	2 840 (9' 4")
F	Hauteur totale de la cabine	3 050 (10' 0")
G	Garde au sol minimale	480 (1' 7")
H	Empattement	2 580 (8' 6")
I	Hauteur totale du garde-corps	3 260 (10' 8")

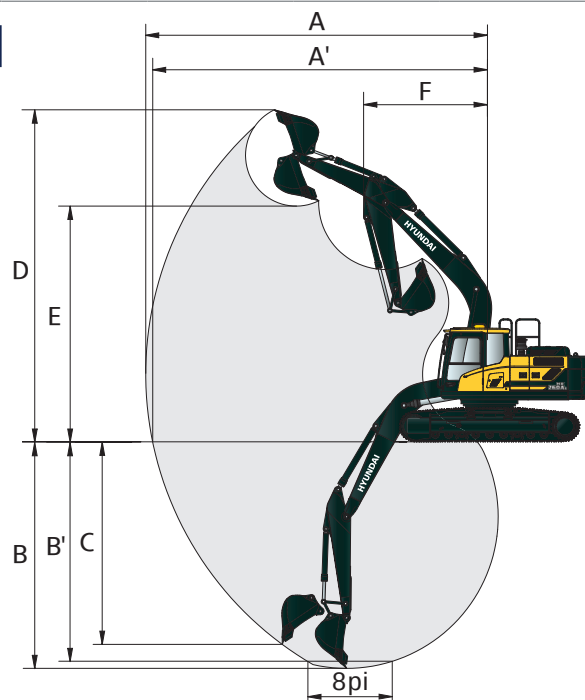


Longueur de la flèche	5 850 (19' 2")			
Longueur du bras	3 050 (10' 0")	2 100 (6' 11")	2 500 (8' 2")	3 600 (11' 10")
J Longueur totale	10 040 (32' 11")	10 170 (33' 4")	10 120 (33' 2")	10 030 (32' 11")
K Hauteur totale de la flèche	3 220 (10' 7")	3 530 (11' 7")	3 590 (11' 9")	3 590 (11' 9")
L Largeur des patins	600 (1' 12")	700 (2' 4")	800 (2' 7")	900 (2' 11")
M Largeur totale (avec marchepied)	3 180 (10' 5")	3 280 (10' 9")	3 380 (11' 1")	3 480 (11' 5")

PLAGE DE TRAVAIL DU HX260AL

Unité : mm (pi-po)

Longueur de la flèche	5 850 (19' 2")			
Longueur du bras	3 050 (10' 0")	2 100 (6' 11")	2 500 (8' 2")	3 600 (11' 10")
A Portée de creusement max.	10 360 (34' 0")	9 560 (31' 4")	9 870 (32' 5")	10 870 (35' 8")
A' Portée de creusement max. au sol	10 190 (33' 5")	9 370 (30' 9")	9 690 (31' 9")	10 710 (35' 2")
B Profondeur de creusement max.	7 010 (23' 0")	6 060 (19' 11")	6 460 (21' 2")	7 560 (24' 10")
B' Profondeur de creusement max. (niv. 8")	6 850 (22' 6")	5 850 (19' 2")	6 280 (20' 7")	7 420 (24' 4")
C Profondeur de creusement maximale des parois verticales	6 170 (20' 3")	5 520 (18' 1")	5 680 (18' 8")	6 860 (22' 6")
D Hauteur de creusement max.	10 290 (33' 9")	9 950 (32' 8")	10 020 (32' 10")	10 560 (32' 7")
E Hauteur de déversement max.	7 150 (23' 5")	6 800 (22' 4")	6 900 (22' 8")	7 430 (22' 6")
F Rayon de pivotement min.	3 450 (11' 4")	3 840 (12' 7")	3 190 (10' 6")	3 150 (10' 4")



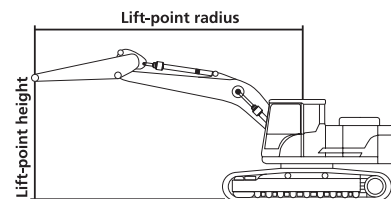
FORCE DE CREUSEMENT DU HX260AL

Flèche	Longueur	mm (pi.po)	5 850 (19' 2")				[]: Puissance augmenter
	Poids	kg (lb)	2 460 (5 420)				
Bras	Longueur	mm (pi.po)	2 100 (6' 11")	2 500 (8' 2")	3 050 (10' 0")	3 600 (11' 10")	
	Poids	kg (lb)	1 420 (3 130)	1 450 (3 200)	1 540 (3 400)	1 600 (3 530)	
Force de creusement du godet	SAE	kN	153.1 [166.1]	153.6 [167.2]	154.0 [167.2]	154.1 [167.2]	
		kgf	15,600 [16,940]	15,700 [17,050]	15,700 [17,050]	15,700 [17,050]	
		lbf	34,403 [37,350]	34,522 [37,590]	34,603 [37,590]	34,638 [37,590]	
	ISO	kN	177.2 [192.7]	177.8 [192.7]	178.2 [193.8]	178.4 [193.8]	
		kgf	18,100 [19,650]	18,100 [19,650]	18,200 [19,760]	18,200 [19,760]	
		lbf	39,819 [43,320]	39,957 [43,320]	40,051 [43,560]	40,092 [43,560]	
Force de la foule du bras	SAE	kN	159.2 [172.5]	134.3 [145.8]	113.3 [122.5]	103.1 [111.8]	
		kgf	16,200 [17,590]	13,700 [14,870]	11,500 [12,490]	10,500 [11,400]	
		lbf	35,777 [38,780]	30,188 [32,780]	25,461 [27,540]	23,170 [25,130]	
	ISO	kN	167.7 [182.1]	140.8 [153.3]	118.2 [127.8]	107.0 [116.0]	
		kgf	17,100 [18,570]	14,400 [15,630]	12,000 [13,030]	10,900 [11,830]	
		lbf	37,698 [40,940]	31,651 [34,460]	26,553 [28,730]	24,056 [26,080]	

Note : Le poids du bras comprend le cylindre du bras, la tuyauterie et la goupille.
Le poids du godet comprend le cylindre du godet, la tringlerie et la goupille.

SPÉCIFICATIONS HX260A L

Propulsé par un moteur des séries Cummins Performance



Capacité de levage

Flèche: 5.85 m (19' 2")

Bras: 3.05 m (10')

Chenille 800 mm (32") triple crampons

CWT 4 600 kg (10 141 lb)

Capacités basées sur la configuration standard nord-américaine, conformément à la norme ISO condition 2.

Évaluation sur le devant

Évaluation latérale ou à 360 degrés

Hauteur du point de levage		Rayon du point de levage										À portée maximale		
		1.5 m (4.9 pi)		3.0 m (9.8 pi)		4.5 m (14.8 pi)		6.0 m (19.7 pi)		7.5 m (24.6 pi)		Capacité		Portée
														m (pi)
7.5 m	kg							*5,640	*5,640			*4,010	*4,010	6.66
24.6 pi	lb							*12,430	*12,430			*8,840	*8,840	(21.8)
6.0 m	kg							*5,760	*5,760	*4,710	*4,710	*3,770	*3,770	7.70
19.7 pi	lb							*12,700	*12,700	*10,380	*10,380	*8,310	*8,310	(25.3)
4.5 m	kg					*7,530	*7,530	*6,560	*6,560	*6,130	4,780	*3,730	*3,730	8.34
14.8 pi	lb					*16,600	*16,600	*14,460	*14,460	*13,510	10,540	*8,220	*8,220	(27.4)
3.0 m	kg					*10,040	10,020	7,740	6,490	*6,690	4,610	*3,830	3,640	8.67
9.8 pi	lb					*22,130	22,090	17,060	14,310	*14,750	10,160	*8,440	8,020	(28.5)
1.5 m	kg					*12,350	9,290	8,940	6,140	6,790	4,430	*4,100	3,510	8.74
4.9 pi	lb					*27,230	20,480	19,710	13,540	14,970	9,770	*9,040	7,740	(28.7)
Niveau du sol	kg			*6,350	*6,350	*13,640	8,910	9,310	5,890	6,640	4,300	*4,570	3,580	8.53
	lb			*14,000	*14,000	*30,070	19,640	12,530	12,990	14,640	9,480	*10,080	7,890	(28.0)
-1.5 m	kg	*7,170	*7,170	*11,190	*11,190	*13,910	8,790	9,180	5,780	6,580	4,240	*5,400	3,860	8.04
-4.9 pi	lb	*15,810	*15,810	*24,670	*24,670	*30,670	19,380	20,240	12,740	14,510	9,350	*11,900	8,510	(26.4)
-3.0 m	kg	*12,120	*12,120	*17,600	*17,600	*13,260	8,860	9,220	5,810			7,040	4,540	7.21
-9.8 pi	lb	*26,720	*26,720	*38,800	*38,800	*29,230	19,530	20,330	12,810			15,520	10,010	(23.7)
-4.5 m	kg			*15,990	*15,990	*11,320	9,130					*8,170	6,210	5.88
-14.8 pi	lb			*35,250	*35,250	*24,960	20,130					*18,010	13,690	(19.3)

- NOTES:
1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
 2. La capacité de levage de la série HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine est sur un sol ferme et plat, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de levage est l'axe de pivotement du godet sur le bras (sans la masse du godet).
4. (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.

